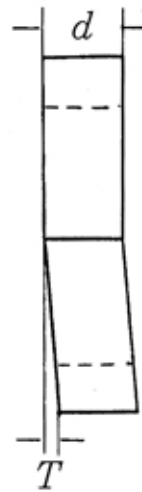
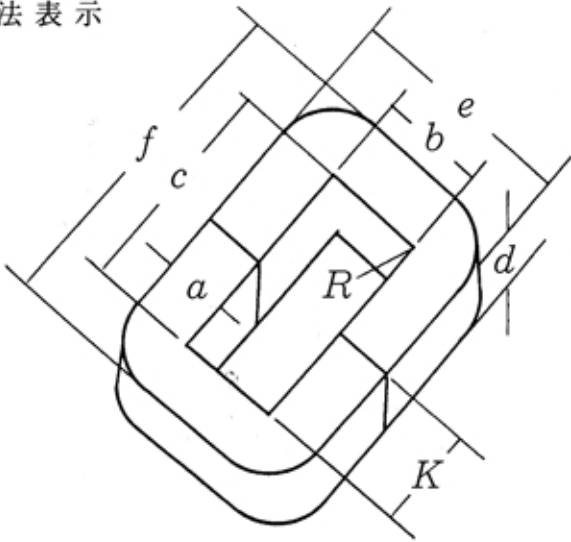


V-2-2 S系列の設計条件 (SH、SC形鉄心)

寸法表示

SH: 切断上がり、SC: 研削上がり。



- a = 巻厚
- b = 窓幅
- c = 窓高さ
- d = 巻幅
- e = 外側幅
- f = 外側高さ
- R = 窓角の r.
- K = 切断位置
- T = 鉄心の傾き
- ρ = 素材の密度
- f_i = 占積率
- f = 周波数
- B_m = 磁束密度

諸元の算出

平均磁路長 ℓ (m) = $\{ 2 \times (b + c - 4R) + (a + 2R) \times \pi \} / 10^3$
 有効断面積 A_e (m²) = $a d f_i / 10^6$
 重量 m (kg) = $\{ 2 \times (b + c - 4R) + (a + 2R) \times \pi \} a d f_i \rho / 10^9$

性能

SC形一般保証値 (SH形は別途協議)

1.7T、50Hzに於いて 実効値 VA = $5 + 6.4 \times A_e / m \times 10^3$ (VA/kg)
 鉄損 W = 2.2 (W/kg) 以下
 1.7T、60Hzに於いて 実効値 VA = $6 + 7.7 \times A_e / m \times 10^3$ (VA/kg)
 鉄損 W = 2.9 (W/kg) 以下
 磁化力 H = $VA \times \rho \times 10^3 / (4.44 \times f \times B_m)$ (AT/m)

参考値

